

「円筒研削盤」「内面研削盤」「平面研削盤」等の研削といしの取替え・試運転を行う業務は 事前に受講が必要な特別教育です。 (労働安全衛生法第59条第3項 労働安全衛生規則第36条)

1. 日時・会場・定員

※「自由研削といしの取替え等特別教育」に関しては 別途開催しております

| | 日 程 (1.5日間) | 受付開始日 | 定 員 | 時 間 | 会 場 |
|-----|------------------------------|-------|-----|--|-------------------------|
| 第1回 | 令和8年11月25日(水)・ <u>26日(木)</u> | 8/25 | 17名 | 1日目 8:55～17:10 2日目 9:00～12:10 | 【学科・実技とも】 ポリテクセンター石川 |
| 第2回 | 令和8年11月25日(水)・ <u>27日(金)</u> | 8/25 | 17名 | | 金沢市観音堂町へ1 |

2. 申込方法

- ① 当会HP「講習案内・申込」の「Web申込」から受講予約をしてください。(上記受付開始日の午前9時から受け付けます。) 受講予約から30日以内に受講料合計額の振込をいただくと申込が完了します。振込がなされない場合、予約が失効しますのでご留意下さい。なお開講日の30日前を過ぎてお申込みの方は、開講日の8日前(土日祝日の場合は前営業日)までにお手続きをしてください。
- ② 予約内容に変更が生じた場合、マイページで申込内容編集をお願いします。また、予約キャンセルもマイページからお願いします。申込完了後に内容変更が生じた方は、お電話にてお知らせください。
- ③ 申込が完了しますと、マイページから受講票がダウンロードできます。印刷して受付時に提示してください。氏名・生年月日・住所に誤りがある場合は、修正事項を受講票に記入の上受付時にお知らせください。
- ④ 「Web申込」について疑問等がある方は、当会HP「講習案内・申込」の「よくあるご質問」を参照してください。

3. 受講料・テキスト代・振込先

…年度の途中でもテキスト改訂により料金変更の可能性があります。(ホームページで最新情報を更新)

| 受 講 料 | テキスト代 | 受講料合計(受講料・テキスト代ともに税込) |
|---------|---|---|
| ¥11,220 | ¥1,320 テキストは「自由研削特別教育」と同じものを 使用します。不要の場合はお知らせ下さい。 | ¥12,540 税込 10% |
| 振込先 | | 北國銀行本店営業部 普通預金 №.0061969 公益社団法人石川県労働基準協会連合会(シヤ・イシカワケンロウドウキジュンキヨウカイレンゴウカイ) ◆振込依頼人名、取引メモなどに「予約番号」と「受講者氏名」または「事業場名」を入力してください。 「予約番号」の記載がない場合、振込確認に時間がかかる場合がございます。 ◆振込手数料は受講者様負担とさせていただきます。 ◆請求書及び領収書は「マイページ」右上の「メニュー」ボタンよりダウンロードしてください。 請求書は受講予約完了後、領収証は申込完了後よりダウンロード出来るようになります。 |
| 留意事項 | | ◇受講者の交代は開講日の前営業日午後5時まで対応いたします。【連絡先 TEL 076-254-1265】 ◇受講料支払後の申込取消は、以下の通りとなります。 開講日の5営業日午後5時まで:振込手数料を差し引いた受講料合計額をご返金します。 開講日の4営業日前から当日:受講料の返金対象外。振込手数料を差し引いたテキスト代をご返金します。 ご希望の方にはテキストのお渡し又は郵送が出来ます。 (郵送等の費用はご負担をお願いいたします。) |

4. 講習カリキュラム・受講に当たっての留意事項は次ページに記載

5. 問合せ先 (公社)石川県労働基準協会連合会

〒920-8203 金沢市鞍月2-2 石川県織維会館3階 TEL (076)254-1265 FAX (076)254-1267

人材開発支援助成金(建設労働者技能実習コース)対象 … 詳細は管轄労働局までお問い合わせください

主な要件: ① 雇用保険料が建設業の料率の中小建設事業主であること ② 受講者が雇用保険の被保険者であること

助成金取扱い機関: 各都道府県労働局 石川労働局職業安定部職業対策課 (076)265-4428

機械研削といしの取替え等の業務特別教育カリキュラム

令和8年度

◎ 事情により内容が変更になる場合があります。

(公社) 石川県労働基準協会連合会

学科・実技会場：ポリテクセンター石川

| | 講習科目 | 時間帯 | 時間 |
|------------|------------------------------|-------------|----------------------|
| 第1日目 学科 | ガイダンス | 8:55~9:00 | 5分 |
| | 機械研削用研削盤、機械研削用といし、取付け具に関する知識 | 9:00~12:10 | 3時間10分 ※10分間の休憩含む |
| | 昼食・休憩 | 12:10~12:55 | 45分 |
| | 機械研削用研削盤、機械研削用といし、取付け具に関する知識 | 12:55~13:55 | 1時間 |
| | 機械研削用といしの取付け方法及び試運転の方法に関する知識 | 13:55~16:05 | 2時間10分 ※10分の休憩含む |
| | 休憩 | 16:05~16:10 | 5分 |
| | 関係法令 | 16:10~17:10 | 1時間 |
| 第2日目 実技 | 機械研削用といしの取付け方法及び試運転の方法確認テスト | 9:00~12:10 | 3時間10分 ※10分間の休憩含む |
| | 修了証交付 | 12:10~ | |

- ・ 持ち物
受講票・筆記用具
- ・ 実技服装
長袖作業服、作業靴（安全靴）、保護帽又は作業帽、保護メガネ（お持ちの方のみ）
※ 防塵マスクは用意します。
- ・ 留意事項
テキストは原則として当日お渡します。
講習終了後、要件を満たした方に修了証を交付します。
遅刻・中途退席で受講時間不足の場合、修了証を発行できません。時間に余裕をもってお越しください。
会場換気実施に伴い室温の高低に対応できるよう服装に注意してください。